



Juniori-SaPKo ry

VKO 20  
**Kurssipesä**

<b>Ma 14.5.</b>	<b>Ti 15.5.</b>	<b>Ke 16.5.</b>	<b>To 17.5.</b>	<b>Pe 18.5.</b>	<b>19.5.</b>	<b>Su 20.5.</b>
17:00 - 18:00 D-05 18:00 - 19:00 C-04	18:00 - 19:00 C-04 19:00 - 20:00 B	15:45 - 17:15 E 17:45 - 18:45 B	17:00 - 18:00 D-05			

